

Технический регламент по замене запчастей и обслуживанию принтера NC-UV0609PEIII-II

Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство перед использованием принтера и держите его под рукой для дальнейшего использования.



Внимательно прочтите перед использованием принтера.

1. Принтером не должны пользоваться дети или люди с ограниченными возможностями;
2. Пожалуйста, используйте рекомендованные чернила и оригинальные запасные части;
3. Убедитесь, что напряжение в сети такое же, как на кабеле питания принтера, как указано на табличке с техническими характеристиками;
4. Принтер можно использовать только в помещении. Для поддержания стабильной рабочей температуры и влажности рекомендуется установить в помещении кондиционер;
5. Перед использованием снимите деревянный корпус и фиксирующую раму подставки для ног и установите их на устойчивом столе;
6. Не используйте принтер в местах, где есть огонь, пыль или влага;
7. Не используйте принтер в помещениях с повышенной влажностью;
8. Не кладите посторонние предметы на саму принтер, стол для печати и окружающие поверхности;
9. Пожалуйста, поддерживайте стабильную температуру в рабочем помещении. Не рекомендуется использовать принтер при температуре выше 30 градусов или ниже 15 градусов.
10. Не используйте повреждённый кабель для подачи электроэнергии;
11. Если блок питания повреждён, прекратите использование устройства;
12. Выключайте принтер, когда чистите или ремонтируете его;
13. Используйте принтер в соответствии с местным законодательством;
14. Перед отправкой изображения на печать убедитесь, что головка ни к чему не прикасается. Датчик высоты не работает при соприкосновении с прозрачными материалами;
15. Во время работы принтера при длительном взгляде на УФ-лампу может ухудшиться зрение;
16. Рекомендуется носить очки, защищающие от ультрафиолета;
17. Для перемещения принтера требуется как минимум 4 человека. Не перемещайте принтер вместе с другими деталями. Не забывайте отключать зарядное устройство при перемещении принтера;
18. При добавлении чернил можно задеть трубку для подачи чернил, бутылку для чернил, крышку для чернил и некоторые другие детали. Пожалуйста, защитите их заранее;
19. Стол, на котором установлена машина, должен быть устойчивым, чтобы машина не шаталась во время работы;
20. Не рекомендуется использовать УФ-светодиодную лампу для печати с высокой нагрузкой в течение длительного времени;
21. Убедитесь, что принтер заземлен;

ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИНТЕРА

Печатающие головки.

① Внутри печатающей головки имеется небольшая плата, к которой подключаются шлейфы. Пожалуйста, следите за тем, чтобы эти разъемы были сухими. Если вы заметили капли чернил или других жидкостей на этих разъемах, немедленно выключите питание принтера, отсоедините шлейфы, протрите шлейфы и разъемы сухой тряпкой. В противном случае, наличие чернил на контакте могут вывести из строя печатные головы и плату управления голов.

② Не отсоединяйте шлейфы печатной головы. При разъединении контактной группы - строго замена на новый.

Важно! Повторное использование может привести к выходу из строя печатной головки и платы Head board.

③ Если не планируется использовать принтер долгое время, рекомендуется хотя бы раз в день запускать процедуру чистки и печати теста дюз. Если планируется оставить принтер на долгое время без электричества, перед консервацией рекомендуется залить промывочную жидкость в кап-парковки для предотвращения подсыхания печатных голов.

④ После добавления чернил в картридж используйте метод «чем меньше, тем лучше». Срок годности чернил после вскрытия составляет 3 месяца. Если он превысит 3 месяца, они испортятся, что повлияет на качество печати и приведет к засорению сопла. Покупателям рекомендуется регулярно доводить чернила до однородной массы. При использовании устройства перемешайте и включите переключатель перемешивания белых чернил на чернильном картридже.

⑤ Рекомендуется отрабатывать залитые в банки чернила за 3 месяца, так как в противном случае можно упустить срок годности чернил, что может сказаться на состоянии печатных голов и качестве печати.

⑥ Не забывайте проверять и опустошать банку с отработанными чернилами.

⑦ Не печатайте светоотражающие материалы, так как они могут привести к блокировке дюз.

Лента энкодера.

Необходимо проверять состояние энкодерной ленты на наличие загрязнений или царапин раз в неделю. При наличии загрязнений, аккуратно протрите ленту безворсовой салфеткой, смоченной в спирте. При наличии царапин, следует заменить энкодерную ленту.

Направляющие.

Необходимо еженедельно проверять состояние направляющих. Следует стереть старую смазку используя тряпку или салфетку, смоченную в спирте, затем нанести новую литиевую смазку без содержания графита.

Вакуумный стол.

Платформа этой модели оснащена функцией всасывания. На платформе имеется множество отверстий для создания всасывания, необходимого для фиксации материалов для печати на платформе. Поэтому, пожалуйста, следите за чистотой платформы, чтобы не засорять отверстия для всасывания и не ухудшать всасывание. В противном случае в вентиляционное отверстие может попасть вода и повредить

вентилятор.

Губка для сплевывания чернил.

Рекомендуется заменять ее по мере загрязнения.

Дампферы.

Рекомендуется менять:

Белые - замена как минимум каждые 3 месяца.

Цветные - каждые 6 месяцев.

При замене дампера, необходимо снять старый, подключить новый пустой дампер к шлангу подачи чернил, предварительно подрезав острым ножом, строго под 90 градусов развальцованный конец шланга в месте соединения со старым дампером на 2-3 мм, во избежание нарушения герметичности соединения.

Не прокачивая, не наполняя шприцом дамперы (!), надеть подключенные к чернильным трубкам (пустыми), на печатную головку, и выполнить MANUAL PUMP только на обслуживаемой головке, пока в сливной бачок не начнут поступать ровной струйкой чернила, строго без пузырей и пены. Подождать еще 3-5 секунд, и остановить процесс прокачивания, нажав клавишу ENTER.

Важно затем подождать 1-2 минуты, не снимая каретку с парковок, не выходя из меню.

После паузы, выполнить подряд 2 автоматические чистки - CLEAN.

Сделать Test дюз, оценить качество печати, при необходимости повторить чистку.

Важно! При замене дамперов, рекомендуется предварительно закрыть контактные группы шлейфов управления печатными головками, салфетками, во избежание попадания на них капель чернил.

Попадание любой жидкости на контактную группу шлейфов печатных головок, приводит к выходу из строя головки, что не является гарантийным случаем.

Парковка.

Рекомендуется заменять их каждые 3-6 месяца или по необходимости - при повреждении или потере эластичности контактной поверхности капы, негерметичности прилегания к печатной головке.

Важно! Ежедневно осторожно очищать по периметру резиновую часть капы промывочной жидкостью от чернил, не травмируя ее, не царапая и не используя абразивные материалы.

ВНИМАНИЕ ! Запрещается использовать спирт и другие растворители, это приведет к потере эластичности резиновых частей капы и возможной реакции с полимерными компонентами чернил, и как следствие - безвозвратной порче печатной головки.

Вайпер.

При нормальной работе принтера, использовании оригинальной промывочной жидкости и ежедневной очистке мягкой безворсовой салфеткой, смоченной в промывочной жидкости, рекомендуется менять 1 раз в 3 месяца.

Также, вайпер следует заменить при возможной потере эластичности, появлению зазубрин на кромке, или износе кромки вайпера. Крайне важно постоянно (при ежедневном вечернем обслуживании принтера после работы), следить за эффективностью его работы, если вайпер перестанет насухо протирать головки во время чистки - после прохода вайпера по поверхности головок, остаются следы чернил, мелкие капли или разводы на зеркале дюзной пластины - необходимо срочно необходимо

заменить вайпер на новый.

После замены - убедиться, что новый вайпер эффективно очищает поверхность, насухо протирая головку.

Фильтры чернильных танков.

(дискообразные фильтры, установленные на шлангах на выходе из танков).

Замена на белых каналах - 1 раз в 6 месяцев.

Для цветных и лака - 1 раз в 12 месяцев или по необходимости.

После снятия старых фильтров, чернильные трубки необходимо подрезать на 2-3 мм, удалив развальцованные части, для обеспечения герметичности соединения.

Внимание! Категорически запрещается нагревать шланги для облегчения монтажа. Надеться должны туго, при нормальной эксплуатационной температуре 23-27 °С.